

## 816148

### TECHNOLOGY PLASMA 60 XT 230 V



# XT

## inverter GOLPEANDO

### SISTEMA INVERTER DE CORTE POR PLASMA CON AIRE COMPRIMIDO

piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc

#### CARACTERÍSTICAS:

- robusto y resistente al impacto;
- peso y dimensiones reducidos;
- señalación presencia de tensión en soplete, protecciones;
- señalación para la sustitución de consumibles;
- enfriamiento automático antorcha
- visualización presión aire;
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, falta de aire.;

Equipado con antorcha PH.



ESTANDAR	OPCIONAL	DATOS TECNICOS																																											
4m PH 804155 REGULADORA DE PRESION DE AIRE 125237 3m DX25	<b>CAJA DE CONSUMIBLES DE ANTORCHA DE RENDIMIENTO PH</b> 802420 802422 802428 802429 804157 802425 804189	<b>UNIDAD DE CORTE CIRCULAR</b> <p>Ø max 600mm 804119</p>	<b>CONSUMIBLES DE PLASMA</b> 																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th>CODE</th> <th>V<sub>Fr</sub></th> <th>A<sub>MAX</sub></th> <th>A<sub>MAX</sub> 40°C</th> <th>V<sub>6</sub></th> <th>A<sub>MAX</sub></th> <th>P<sub>MAX</sub></th> <th>Ø</th> <th>Ø</th> <th>MAX</th> <th>IP</th> <th>W</th> <th>kg</th> </tr> <tr> <th></th> <th>V (50-60Hz)</th> <th>A</th> <th>EN 60741</th> <th>V</th> <th>A</th> <th>KW</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>L/min</th> <th>bar</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Technology Plasma 60 XT</td> <td>816148</td> <td>230</td> <td>10 - 60</td> <td>50</td> <td>313</td> <td>34</td> <td>5,5</td> <td>20</td> <td>0,9</td> <td>20</td> <td>100</td> <td>4 - 5</td> <td>IP23</td> <td>506 L 182 W 282 H</td> <td>10,3</td> </tr> </tbody> </table>				CODE	V <sub>Fr</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>6</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	Ø	Ø	MAX	IP	W	kg		V (50-60Hz)	A	EN 60741	V	A	KW	mm	mm	L/min	bar			Technology Plasma 60 XT	816148	230	10 - 60	50	313	34	5,5	20	0,9	20	100	4 - 5	IP23	506 L 182 W 282 H	10,3
CODE	V <sub>Fr</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>6</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	Ø	Ø	MAX	IP	W	kg																																	
	V (50-60Hz)	A	EN 60741	V	A	KW	mm	mm	L/min	bar																																			
Technology Plasma 60 XT	816148	230	10 - 60	50	313	34	5,5	20	0,9	20	100	4 - 5	IP23	506 L 182 W 282 H	10,3																														

## 852054

### TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC

## inverter

### PULSE

### EASY

### PULSE

### THINSPOT

### VRD

### VOLTAGE REDUCTION DEVICE

### SOLDADORA INVERTER TIG

(encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y corriente continua y alterna (AC/DC), controlada por microprocesador.

Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus

#### CARACTERÍSTICAS

- funcionamiento en pulsado e pulsado EASY
- precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA
- regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso
- corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada
- THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso
- regulaciones MMA: arc force y hot start:
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- predisposición para el control a distancia
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente

Equipada con accesorios para soldadura TIG..



#### COMPLETA CON ACCESORIOS

ESTANDAR	OPCIONAL	DATOS TECNICOS																																																									
4m ST26 742614 722119 432036	<b>CAJA DE CONSUMIBLES</b> ST26 804138 <b>CONECTOR RAPIDO DE GAS</b> 804208 <b>KIT DE SOLDADURA TIG</b> 802788 <b>ANTORCHAS TIG CON POTENCIOMETRO</b> Green line ST26 4m 742618 8m 742619 <b>ANTORCHA TIG</b> 8m ST26 742616 <b>DIAGNOSTICO REMOTO</b> 802810	<b>CAJA DE CRISTAL COPA CLARA</b> Ø 1,6 804204 CHAMPAN Ø 1,6 804202 <b>KIT DE LIMPIEZA TIG DE ACERO INOXIDABLE</b> CLEANTECH 200 850020 <b>PORTAELECTRODOS</b> 25 mm² 4m DX50 804123 <b>CONTROL REMOTO</b> 2 bot. 802336 <b>COSMOPOLITAN</b> 803079	<b>SOLO GENERADOR</b> Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD cod. 816033																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>CODE</th> <th>V<sub>Fr</sub></th> <th>A<sub>MAX</sub></th> <th>A<sub>MAX</sub> 40°C</th> <th>V<sub>6</sub></th> <th>A<sub>MAX</sub></th> <th>P<sub>MAX</sub></th> <th>Ø</th> <th>Ø</th> <th>MAX</th> <th>IP</th> <th>W</th> <th>kg</th> </tr> <tr> <th></th> <th>V (50-60Hz)</th> <th>A</th> <th>EN 60741</th> <th>V</th> <th>A</th> <th>KW</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>L/min</th> <th>bar</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories</td> <td>852054</td> <td>230</td> <td>5 - 200</td> <td>200</td> <td>115</td> <td>95</td> <td>3,3</td> <td>20</td> <td>0,81</td> <td>1,6</td> <td>4</td> <td>IP23</td> <td>430 L 170 W 340 H</td> <td>11,3</td> </tr> <tr> <td>Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories</td> <td></td> <td>5,5</td> <td></td> <td>0,7</td> <td></td> <td>16,4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(16,4)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				CODE	V <sub>Fr</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>6</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	Ø	Ø	MAX	IP	W	kg		V (50-60Hz)	A	EN 60741	V	A	KW	mm	mm	L/min	bar			Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories	852054	230	5 - 200	200	115	95	3,3	20	0,81	1,6	4	IP23	430 L 170 W 340 H	11,3	Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories		5,5		0,7		16,4							(16,4)	
CODE	V <sub>Fr</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>6</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	Ø	Ø	MAX	IP	W	kg																																															
	V (50-60Hz)	A	EN 60741	V	A	KW	mm	mm	L/min	bar																																																	
Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories	852054	230	5 - 200	200	115	95	3,3	20	0,81	1,6	4	IP23	430 L 170 W 340 H	11,3																																													
Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories		5,5		0,7		16,4							(16,4)																																														