

SE40-2EL GATO HIDRAULICO A BATERIA DE LITIO 40/20 TN



RUEDA ANTICOLISIÓN



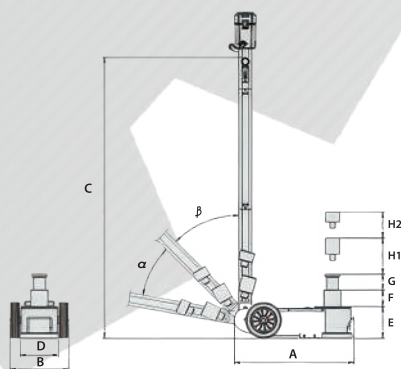
PORTA ADAPTADORES
INCLINADO HACIA ADELANTE



PAQUETE DE BATERIAS
BIEN DISEÑADO



LUZ LED



A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	α	β
567	272	1304	188	150	78	70	75	45	45°	35°

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación inalámbrica práctica y eficiente energéticamente, sin límite de ubicaciones de uso.
- La estructura de dos velocidades permite que el vástago del pistón encuentre la posición con precisión.
- La lámpara de iluminación permite a los usuarios encontrar el punto de elevación con rapidez y precisión cuando hay poca luz.
- El mango elíptico con biela incorporada le da un aspecto elegante al gato.
- Sellos industriales con mejor rendimiento de sellado.
- Cilindro cromado duro.
- Válvula de desaceleración.
- Válvula de seguridad contra sobrecarga.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	CAPACIDAD	CAP. BATERÍA	TENSIÓN	POTENCIA	CORRIENTE	ENERGÍA BATERÍA	PESO	DIMENSIONES EMBALAJE	ALTURA MIN.	ALTURA MAX.	ALTURA DE ELEVACIÓN
SE40-2EL	40t/20t	5000mAh	DC 18V	450W	24A	90Wh	42Kgs	590x315x315mm	150mm	418mm	40L: 78mm 20L: 70mm